

¿CUÁL ES EL MEJOR TIPO DE MANTENIMIENTO PARA TU INDUSTRIA?

Evita fallas, mejora el rendimiento y elige la estrategia correcta. Implementar el tipo de mantenimiento adecuado no solo **previene averías** inesperadas, sino que también permite que tus equipos trabajen con **mayor eficiencia**, **reduzcas tiempos de inactividad** y **optimices tus recursos**.



¿POR QUÉ IMPORTA ELEGIR EL TIPO DE MANTENIMIENTO CORRECTO?

- No todos los equipos necesitan lo mismo.
- Un mal enfoque puede aumentar costos o provocar fallas inesperadas.
- Elegir bien mejora la productividad y la seguridad.

🎯 Identifica el tipo de mantenimiento ideal según tu operación.

TABLA COMPARATIVA: TIPOS DE MANTENIMIENTO

Tipo de Mantenimiento	¿Cuándo se aplica?	Ventajas principales	Limitaciones / Riesgos
🔧 Preventivo	En intervalos regulares	Evita fallas, prolonga la vida útil	Puede generar mantenimiento innecesario
⚠️ Correctivo	Después de una falla	Bajo costo inicial	Tiempos de parada, urgencia
🔍 Predictivo	Según datos o sensores	Alta eficiencia, evita fallas críticas	Requiere inversión tecnológica
Proactivo	Antes de que haya fallas	Elimina causas raíz, mejora continua	Requiere análisis y cultura técnica

¿QUÉ TIPO DE MANTENIMIENTO SE ADAPTA MEJOR A TI?



Producción continua

Predictivo + Proactivo



PYMES industriales

Preventivo + Correctivo



Hospitales y salud

Preventivo + Predictivo



Energía e infraestructura

Proactivo + Predictivo



Transporte y logística

Preventivo